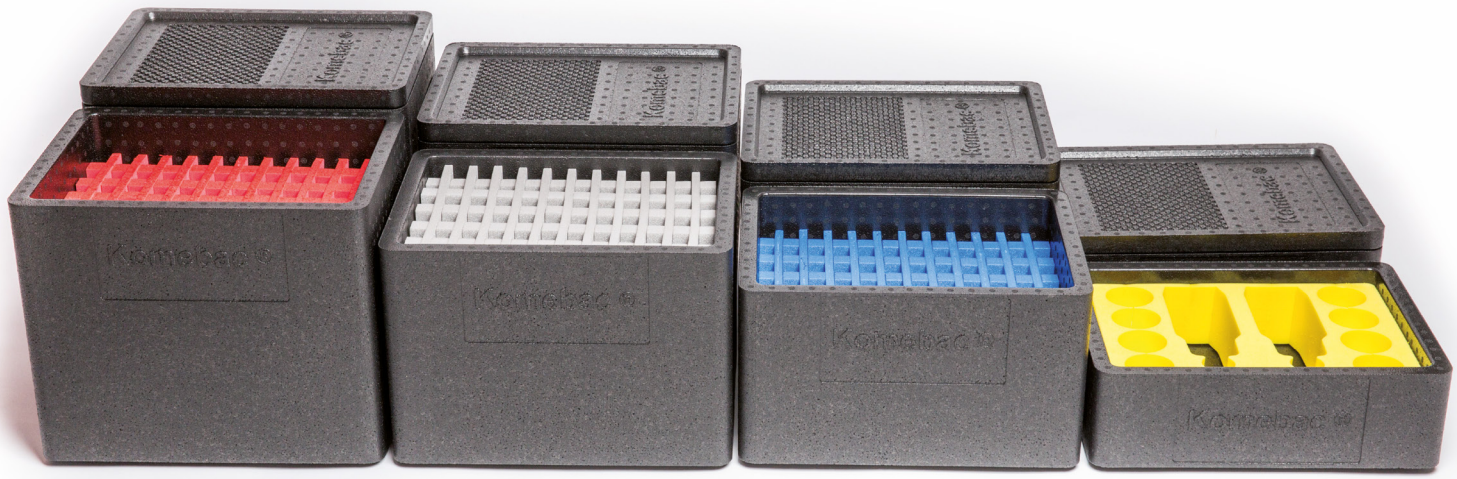
KNAUF INDUSTRIES

Seria Komebac® / 2020

KOMEBAC®: OPAKOWANIA Z EPP WIELOKROTNEGO UŻYTKU



KOMEBAC®

Idealne rozwiązanie w branżach: cateringowej, spożywczej, elektronicznej, małe AGD, medycznej, farmaceutycznej oraz e-commerce

ZALETY KOMEBAC®

- Lekkie i łatwe w obsłudze
- Zmniejszające ślad węglowy

- Do wielokrotnego użytku nawet przez 10 lat
- łatwe w utrzymaniu czystości, można czyścić przy pomocy detergentów

- Solidne i odporne na zarysowania
- Duża ładowność pudełka

- Tłumiące hałas podczas pracy na przenośniku taśmowym

- Izotermiczne, szczelne i wodoodporne rozwiązanie

- Odpowiednie do transportu i przechowywania pakowanej żywności
- EPP nie zawiera bisfenolu A

- Rozwiązanie ekologiczne, monomateriał, nadaje się do wielokrotnego użytku, w 100% nadaje się do recyklingu

Parametry produktu

Oznaczenie	Wymiary zewnętrzne (mm)	Wymiary wewnętrzne (mm)	Waga (kg)	Pojemność (l)	Maksymalne obciążenie podczas sztaplowania (kg)	Współczynnik przenikania ciepła (W/(m²K))	Ilość na palecie
Komebac® 64 130	595x395x130	555x355x100	0,60	19	973	1.20	80
Komebac® 64 230	595x395x230	555x355x200	0,84	39	896	1.22	44
Komebac® 64 280	595x395x280	555x355x250	0,96	49	850	1.23	36
Komebac® 64 330	595x395x330	555x355x300	1,00	59	834	1.24	28

Minimalna ilość zamówienia to jedna paleta.

KOMEBAC®

Komebac® to sprawdzone rozwiązanie dla logistyki zewnętrznej i wewnętrznej

CO ZYSKUJESZ W PORÓWNANIU Z TRADYCYJNYM POJEMNIKIEM PLASTIKOWYM O TYCH SAMYCH WYMIARACH:

- Komebac® jest o 62% lżejszy
- Komebac® redukuje wagę zestawu transportowego przy pełnej dostawie o 1456 kg, co zmniejsza zużycie paliwa w transporcie, czyniąc go tańszym i jednocześnie przyjaznym dla środowiska
- oszczędza do 45% emisji CO_2

SOLAR IMPULSE EFFICIENT SOLUTION JULY 2020

Fundacja Solar Impulse nagrodziła nasze ultralekkie, wielokrotnego użytku i w 100% nadające się do recyklingu pojemniki z EPP. Komebac® znalazł się w gronie **100 ekologicznych** i jednocześnie ekonomicznych rozwiązań, które mają pozytywny wpływ na środowisko.

Przykłady zastosowań

WYBÓR KOMEBAC® TO:

› Lekkie, wytrzymałe i ergonomiczne rozwiązania.

› Opakowania z możliwością dostosowywania, automatyzacji, do wielokrotnego użytku.

› Zindywidualizowana odpowiedź na potrzeby logistyczne.

› Produkty zaprojektowane tak, aby były zgodne z gospodarką o obiegu zamkniętym.

KOMEBAC®

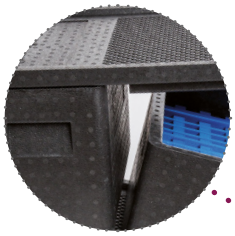
CECHY PRODUKTU

Możliwość personalizacji

Oznakowanie, logo, możliwe oznaczenie klienta, kolor i nakrapianie.

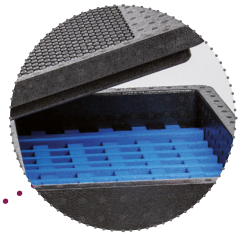
Obszar w kratkę na etykietę (A5)

Ogranicza powierzchnię przylegania etykiety i pozwala uniknąć pozostałości kleju.



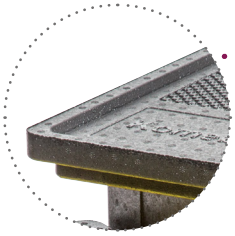
Zgodność

Pokrywy pasujące do kilku wariantów z tej serii.



Możliwość indywidualnej konfiguracji przestrzeni do pakowania

Wnętrze Komebac® można ściśle dopasować za pomocą wkładek zaprojektowanych do konkretnego produktu.



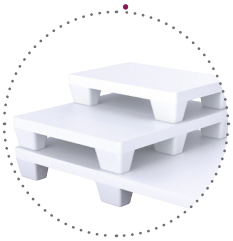
Łatwość układania w stosy

Z pokrywą lub bez, układanie w stosy bez ryzyka ześlizgiwania się.

Identyfikowalność

Możliwość zamontowania czujników rejestrujących parametry transportowe i przesyłających dane w czasie rzeczywistym.

Zintegrowane boczne uchwyty



Możliwość paletyzacji

Knauf Industries Polska Sp. z o.o.
Ul. Styropianowa 1, Adamowice
96-320 Mszczonów POLSKA
tel. +48 46 857 06 17
rfq.poland@knauf.fr
www.knauf-industries.pl/

Piotr Lewandowski, Key Account Manager
+48 691 700 028, lewandowski.piotr@knauf.fr

Marcin Zawadzki, Key Account Manager
+48 667 662 219, marcin.zawadzki@knauf.fr