



Seria Komebac® / 2023



KOMEBAC®: OPAKOWANIA Z EPP
WIELOKROTNEGO UŻYTKU



Idealne rozwiązanie w branżach: cateringowej, spożywczej, elektronicznej, małe AGD, medycznej, farmaceutycznej, e-commerce i logistycznej



ZALETY KOMBAC®



- Lekkie i łatwe w obsłudze
- Zmniejszające ślad węglowy



- Do wielokrotnego użytku nawet przez 10 lat
- Łatwe w utrzymaniu czystości, można czyścić przy pomocy detergentów



- Solidne i odporne na zarysowania
- Duża ładowność pudełka



- Tłumiące hałas podczas pracy na przenośniku rolkowym



- Izotermiczne, szczelne rozwiązanie



- Odpowiednie do transportu i przechowywania pakowanej żywności
- EPP nie zawiera bisfenolu A



- Rozwiązanie ekologiczne, monomateriał, nadaje się do wielokrotnego użytku, w 100% nadaje się do recyklingu

Parametry produktu

Oznaczenie	Wymiary zewnętrzne (mm)	Wymiary wewnętrzne (mm)	Waga (kg)	Pojemność (l)	Maksymalne obciążenie podczas sztafowania (kg)	Ilość na palecie
Kombac® 64 230	595x395x230	555x355x200	0,84	39	896	44
Kombac® 64 280	595x395x280	555x355x250	0,96	49	850	36
Kombac® 64 330	595x395x330	555x355x300	1,00	59	834	28

Minimalna ilość zamówienia to jedna paleta.

Komebac® to sprawdzone rozwiązanie dla logistyki zewnętrznej i wewnętrznej

CO ZYSKUJESZ W PORÓWNANIU Z TRADYCYJNYM POJEMNIKIEM PLASTIKOWYM O TYCH SAMYCH WYMIARACH:

- Komebac® jest o 62% lżejszy
- Komebac® redukuje wagę zestawu transportowego przy pełnej dostawie o 1456 kg, co zmniejsza zużycie paliwa w transporcie, czyniąc go tańszym i jednocześnie przyjaznym dla środowiska
- oszczędza do 45% emisji CO₂
- opakowania Komebac® mogą zostać również wykonane z surowców antystatycznych, rozpraszających ładunki elektryczne (ESDP). Umożliwiają one zastosowanie tych opakowań do transportu układów elektronicznych, np. dla firm oferujących kontraktowy montaż elektroniki.



Fundacja Solar Impulse nagrodziła nasze ultralekkie, wielokrotnego użytku i w 100% nadające się do recyklingu pojemniki z EPP. Komebac® znalazł się w gronie **1000 ekologicznych** i jednocześnie ekonomicznych rozwiązań, które mają pozytywny wpływ na środowisko.

Przykłady zastosowań



WYBÓR KOMBAC® TO:

- Lekkie, wytrzymałe i ergonomiczne rozwiązania.
- Opakowania z możliwością dostosowywania, automatyzacji, do wielokrotnego użytku.
- Zindywidualizowana odpowiedź na potrzeby logistyczne.
- Produkty zaprojektowane tak, aby były zgodne z gospodarką o obiegu zamkniętym.

CECHY PRODUKTU

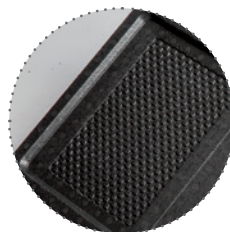
Możliwość personalizacji

Oznakowanie, logo, możliwe oznaczenie klienta, inne kolory, również miks 2 kolorów



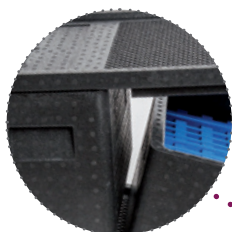
Teksturowany obszar na etykietę (A5)

Ogranicza powierzchnię przylegania etykiety i pozwala uniknąć pozostałości kleju.



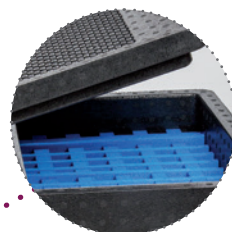
Zgodność

Pokrywy pasujące do kilku wariantów z tej serii.



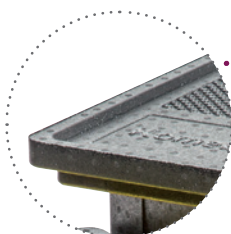
Możliwość indywidualnej konfiguracji przestrzeni do pakowania

Wnętrze Komebac® można ściśle dopasować za pomocą wkładek zaprojektowanych do konkretnego produktu.



Łatwość układania w stosy

Z pokrywą lub bez, układanie w stosy bez ryzyka ześlizgiwania się.



Identyfikowalność

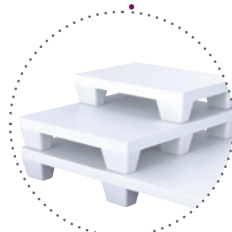
Możliwość zamontowania czujników rejestrujących parametry transportowe i przysyłających dane w czasie rzeczywistym.



Zintegrowane boczne uchwyty



Możliwość paletyzacji



Knauf Industries Polska Sp. z o.o.

ul. Styropianowa 1, Adamowice

96-320 Mszczonów POLSKA

tel. +48 46 857 06 17

rfq.poland@knauf.com

www.knauf-industries.com

Jarosław Kosowski

Business Development Manager

tel.: +48 605 047 670

kosowski.jaroslaw@knauf.com

www.knauf-industries.pl