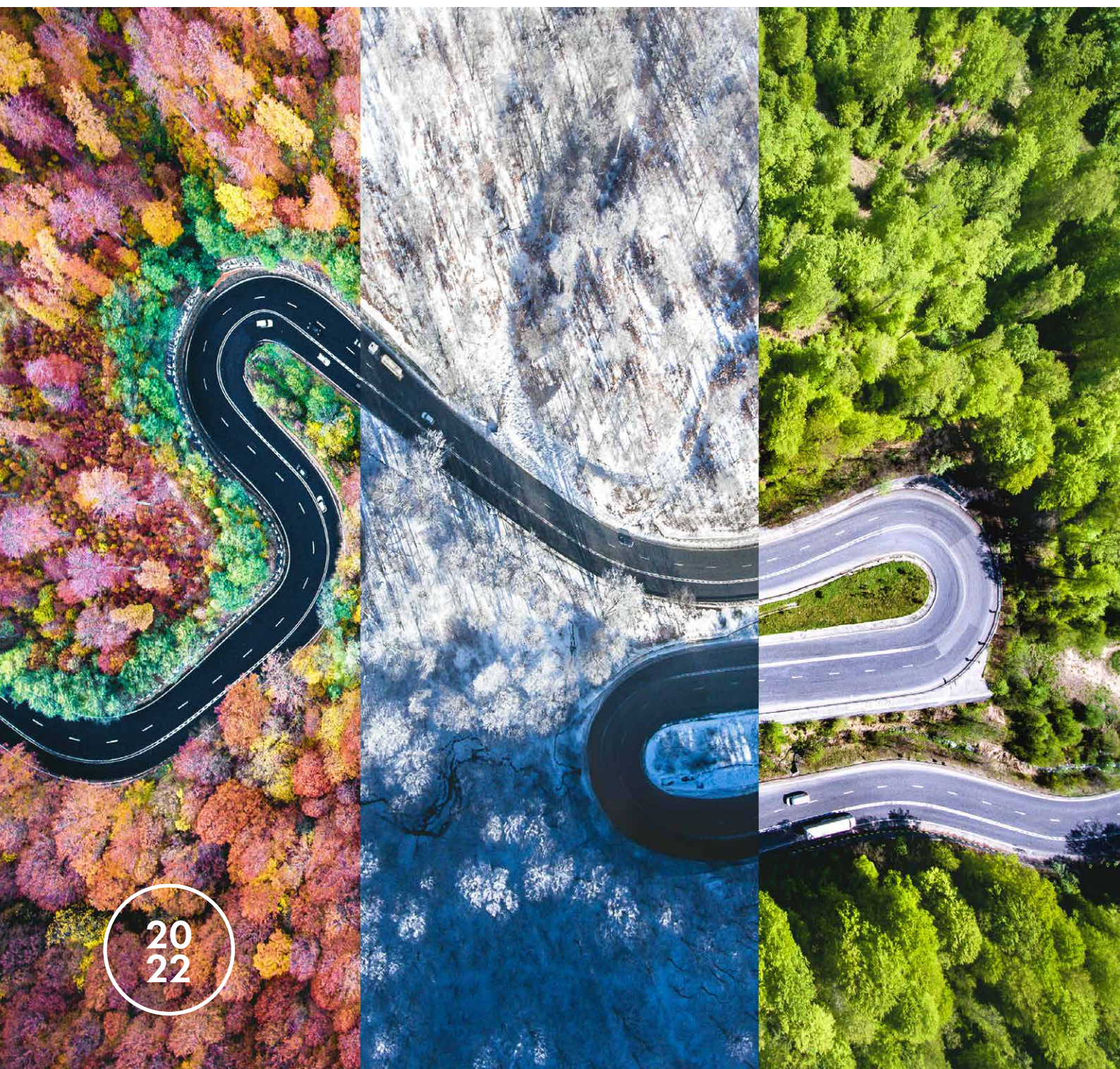


OPAKOWANIA IZOTERMICZNE

LEKKA I BEZPIECZNA DROGA TRANSPORTU



20
22

OPAKOWANIA IZOTERMICZNE KNAUF



Nasze pojemniki, wykonane z EPS, są przystosowane do transportu delikatnych produktów o krótkim terminie przydatności. Posiadają atest PZH, dopuszczający je do kontaktu i przewozu produktów spożywczych oraz specjalistycznych produktów medycznych. Dzięki temu mamy pewność, że oddajemy w Twoje ręce w pełni przebadany produkt, który dobrze zabezpieczy Twój towar.

OPAKOWANIA DO TRANSPORTU PRODUKTÓW SPOŻYWCZYCH

Specjalny projekt (z otworami odpływowymi lub bez) sprawia, że opakowania nadają się idealnie do przewożenia:

- świeżego mięsa
- produktów garmazeryjnych
- ryb i owoców morza
- warzyw
- owoców
- żywych ryb akwariowych
- nasienia zwierzęcego



Najważniejsze zalety opakowań EPS

- właściwości termoizolacyjne
- zdolność absorbowania wstrząsów
- niska waga
- niska nasiąkliwość
- odporność na zmienne warunki atmosferyczne
- możliwość ponownego przetworzenia w procesie przemysłowym



OPAKOWANIA DO TRANSPORTU PRODUKTÓW FARMACEUTYCZNYCH

Główną zaletą naszych opakowań farmaceutycznych jest skuteczna absorpcja uderzeń, zabezpieczająca przewożone produkty przed możliwymi skutkami wstrząsów.

Polistyren spieniony jest ponadto doskonałym izolatorem termicznym, dlatego wykonane z niego opakowania niezawodnie chronią przewożone produkty przed wpływem różnic temperatur.

Gruba warstwa styropianu EPS zapewnia bezpieczne dotarcie towaru do punktu przeznaczenia w idealnym stanie.

Sektor farmaceutyczny od wielu lat wykorzystuje termoboxy do transportu:

- próbek do badań krwi
- ampułek
- płynów infuzyjnych
- stoi/kolb z podłożem biologicznym



Nasze pojemniki izotermiczne doskonale sprawdzają się również w transporcie próbek do laboratoriów wyspecjalizowanych w badaniach wody, gleby czy żywności.

CHARAKTERYSTYCZNE WŁAŚCIWOŚCI STYROPIANU EPS:



elastyczność i lekkość



zawartość 98% powietrza, co czyni go materiałem naturalnym



całkowity brak emisji gazów cieplarnianych oraz zapachu



neutralny dla otoczenia skład chemiczny



wysoka odporność biologiczna na grzyby bakterie oraz inne zanieczyszczenia



możliwość poddania recyklingowi

OPAKOWANIA IZOTERMICZNE: PARAMETRY TECHNICZNE

Typ		Wymiar zewn. w mm (z pokrywką)	Wymiar wewn. w mm (bez pokrywki)	Pojemność (w litrach)	Ładowność (kg)	Ilość na palecie		Ilość przykryw na oddzielnej palecie
 FR	FR 050	400 x 300 x 85	370 x 260 x 50	3,5	1,2	336	szt.	1400
	FR 065	400 x 300 x 100	370 x 260 x 65	4,3	2	336	szt.	1400
	FR 080	400 x 300 x 115	370 x 260 x 80	7	3	240	szt.	1400
	FR 105	400 x 300 x 140	370 x 260 x 105	9,5	5	216	szt.	1400
	FR 140	400 x 300 x 175	370 x 260 x 140	14	9-10	180	szt.	1400
 PL	PL 110	500 x 300 x 140	460 x 250 x 110	13,2	9/10	180	kpl.	przykrywki pakowane razem z pudłami
	PL 160	500 x 300 x 200	460 x 250 x 160	19,2	14/15	120	kpl.	
 D	D 120	600 x 400 x 185	550 x 350 x 120	21	10/14	128	kpl.	przykrywki pakowane razem z pudłami
	D 150	600 x 400 x 215	550 x 350 x 150	29	14/17	96	kpl.	
	D 170	600 x 400 x 235	550 x 350 x 170	33	18/21	96	kpl.	
	D 250	600 x 400 x 315	550 x 350 x 250	48	22/25	64	kpl.	
 J	J 150	800 x 400 x 208	735 x 338 x 150	37	15/20	60	szt.	240
	J 170	800 x 400 x 228	735 x 338 x 170	42	20/25	60	szt.	240
	J 250	800 x 400 x 308	735 x 338 x 250	62	25/30	48	szt.	240
 Merial	Merial	550 x 455 x 360	490 x 270 x 295	39	25/30	72	szt.	36
 PSK	PSK	225 x 274 x 185	155 x 204 x 112	3,5	—	120	kpl.	przykrywki pakowane razem z pudłami

Materiał: polistyren spieniony (EPS)

- gęstość spieniania: 23/25 g/l (gwarancja wysokiej wytrzymałości mechanicznej)
- biały kolor (na zamówienie możliwość barwienia na różne kolory)
- konfekcjonowanie (pudła na palecie zabezpieczone folią)

Certyfikacja:

- Atest PZH do kontaktu i przewozu produktów spożywczych i farmaceutycznych